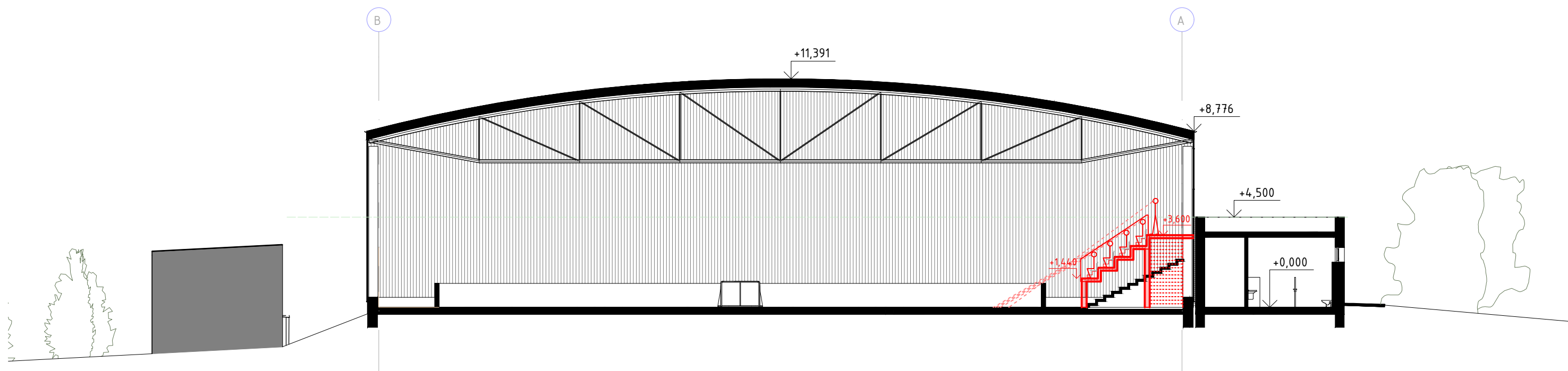


příčný řez



A	01	02	03	04	05	06	07	08	09	M	Bpv	±0,000
	10			20			30					2,0

